

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.00

1.1 Область применения программы

Программа учебной практики является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с профессиональным стандартом Сварщик, утвержденным приказом Минтруда России № 701н от 28 ноября 2013 и ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик электросварочные и газосварочные работы), входящей в укрупненную группу профессий 150000 Metallургия, машиностроение и металлообработка, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

- 1.Подготовительно - сварочные работы
- 2.Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление
4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

Основные профессиональные компетенции (ПК):

ПК1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.

ПК1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК1.4. Проверять точность сборки.

ПК2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.

ПК2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазматрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиям и требованиями охраны труда.

ПК3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.

ПК3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.

ПК3.3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК3.4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.

ПК3.5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.

ПК3.6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

ПК4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.

ПК4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.

ПК4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.

ПК4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.

Программа учебной практики может быть использована в дополнительном

профессиональном образовании и профессиональной подготовке работников в области машиностроения по профессии 19756 Электрогазосварщик, на базе среднего общего образования. Опыт работы не требуется.

1.2. Цели и задачи учебной практики:

Целью учебной практики является приобретение обучающимися опыта практической работы: выполнения газовой сварки средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов; выполнения ручной дуговой и плазменной сварки средней сложности и сложных деталей, аппаратов, конструкций и трубопроводов из конструкционных углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов; выполнения автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых конструкционных сталей; выполнения кислородной, воздушно-плазменной резки металлов прямолинейной и сложной конфигурации; чтения чертежей средней сложности сложных сварных металлоконструкций; организации безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями охраны труда.

Задачами учебной практики являются:

обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для данной профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций; закрепление и совершенствование первоначальных практических профессиональных умений обучающихся.

1.3. Место учебной практики в структуре ППКРС:

Учебная практика УП01. проводится совместно с изучением междисциплинарного курса МДК 01.01. Подготовка металла к сварке, МДК 01.02. Технологические приемы сборки изделий под сварку; УП02. проводится совместно с изучением междисциплинарного курса МДК 02.01. Оборудование, техника и технология электросварки, МДК 02.03. Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах, МДК 02.02. Технология газовой сварки, МДК 02.04. Технология электродуговой и газовой резки, МДК 02.05. Технология производства сварных конструкций; УП03. проводится совместно с изучением междисциплинарного курса МДК 03.01. Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление, МДК03.02. Технология дуговой наплавки деталей, МДК 03.03. Технология газовой наплавки, МДК 03.04. Технология автоматической и механизированной наплавки; УП04. проводится совместно с изучением междисциплинарного курса МДК04.01. Дефекты и способы испытания сварных швов.

Учебная практика базируется на освоении следующих дисциплин общепрофессионального цикла: основы инженерной графики, основы электротехники, основы материаловедения, допуски и технические измерения.

1.4. Формы проведения учебной практики: урок производственного обучения.

1.5. Место и время проведения учебной практики:

Учебная практика проводится в слесарной и сварочной мастерской для ручной дуговой сварки, полуавтоматической сварки, газовой сварки и резки в КГБ ПОУЗ рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями по междисциплинарным курсам в 1, 2, 3, 4, 6 семестрах.

1.6. Количество часов на освоение программы учебной практики – 648 часов.

1.7. Результаты освоения программы учебной практики УП.00

Результатом освоения учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) подготовительно-сварочные работы; сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях; наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление; дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
ПК 1.2.	Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
ПК 1.3.	Выполнять сборку изделий под сварку.
ПК 1.4.	Проверять точность сборки.
ПК 2.1	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей, простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей, чугунов, цветных металлов и сплавов.
ПК 2.3.	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 2.4.	Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
ПК 2.5.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК 2.6	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиям и требованиями охраны труда.
ПК 3.1	Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твердыми сплавами.
ПК 3.2.	Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.
ПК 3.3.	Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 3.4.	Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.
ПК 3.5.	Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.
ПК 3.6.	Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.
ПК 4.1	Выполнять зачистку швов после сварки.

ПК 4.2.	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений
ПК 4.3.	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
ПК 4.4.	Выполнять горячую правку сложных конструкций.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Использовать воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).