

ОПИСАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. Нормативно – правовую базу ППКРС составляют:

- Федеральный закон № 273-ФЗ от 21.12.2012 «Об образовании в Российской Федерации»;
- Профессиональный стандарт Сварщик, утвержденный приказом Минтруда России № 701н от 28 ноября 2013г;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 842 от 02 августа 2013г., зарегистрированного Министерством юстиции РФ по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы);
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 247 от 17.03.2015г «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 464 от 14.06.2013;
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18 апреля 2013 г.
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 968 от 16.08.2013;
- Устав краевого государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения № 3 (утвержденный министерством образования и науки Хабаровского края распоряжением № 162 от 10.02.2014 с изменениями, утвержденными распоряжением № 1362 от 22.08.2014);
- Распределение, согласование и утверждение вариативной части ППКРС;
- Договоры о предоставлении мест производственной практики обучающимся;
- Иные нормативные акты регионального уровня;

Локальные акты КГБ ПОУ 3:

- Положение об учебной и производственной практике обучающихся, осваивающих программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих;
- Положение о контроле знаний и промежуточной аттестации;
- Положение о внутреннем мониторинге качества образования
- Положение о режиме занятий обучающихся;
- Положение по организации самостоятельной работы обучающихся;
- Положение о формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной и государственной итоговой аттестации обучающихся;
- Положение о реализации образовательных программ с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий;
- Положение об обучении по индивидуальным образовательным маршрутам основных образовательных программ среднего профессионального образования;
- Порядок зачета результатов освоения обучающимися учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность;

- Порядок участия обучающихся в формировании содержания своего профессионального образования;
- Порядок обучения по индивидуальному учебному плану;
- Положение о библиотеке;
- Положение о библиотечном фонде.

2. Область профессиональной деятельности выпускника: электросварочные и газосварочные работы.

3. Объекты профессиональной деятельности выпускника:
технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
детали, узлы и конструкции из различных материалов;
конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

4. Виды профессиональной деятельности выпускника:

1. Подготовительно-сварочные работы.
2. Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.
3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.
4. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.

5. Результаты освоения ППРКС

В результате освоения ППРКС выпускник должен обладать следующими общими и профессиональными компетенциями:
общие компетенции:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Профессиональные компетенции, соответствующие основным видам профессиональной деятельности:

- Подготовительно-сварочные работы
ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
ПК 1.2. Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.
ПК 1.4. Проверять точность сборки.

- Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.
 - ПК 2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
 - ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
 - ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
 - ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
 - ПК 2.5. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
 - ПК 2.6. Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
- Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление
 - ПК 3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.
 - ПК 3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.
 - ПК 3.3. Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей.
 - ПК 3.4. Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций.
 - ПК 3.5. Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление.
 - ПК 3.6. Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.
- Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений.
 - ПК 4.1. Выполнять зачистку швов после сварки.
 - ПК 4.2. Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.
 - ПК 4.3. Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
 - ПК 4.4. Выполнять горячую правку сложных конструкций.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса при реализации ППКРС.

В ПОУ имеется библиотека с читальным залом на 16 мест, в которой имеются 2 компьютера с выходом в сеть Интернет.

Общий фонд составляет 11700 экземпляров:

- фонд периодических изданий 110 экземпляров;
- фонд электронных изданий 65 экземпляров;
- фонд учебной литературы 4700 экземпляров, что составляет 40 % от общего фонда.

Обеспечение образовательного процесса учебно-методической документацией, учебными печатными и электронными изданиями на 01.01.2015 года по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) составляет:

- по дисциплинам общепрофессионального цикла:
 - основы инженерной графики - 97 экземпляров;
 - основы автоматизации производства - 50 экземпляров;
 - основы электротехники - 77 экземпляров ;

- основы материаловедения - 128 экземпляров;
- допуски и технические измерения – 77 экземпляров;
- основы экономики- 50 экземпляров;
- безопасность жизнедеятельности -147 экземпляров;
- трудоустройство и основы бизнеса - 29 экземпляров
- по междисциплинарным курсам
 - МДК.01.01 Подготовка металла к сварке- 102 экземпляра;
 - МДК.01.02 Технологические приёмы сборки изделий под сварку-102 экземпляра;
 - МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки- 102 экземпляра;
 - МДК.02.02 Технология газовой сварки-102 экземпляра;
 - МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах-102 экземпляра;
 - МДК.02.04 Технология электродуговой и газовой резки металла-102 экземпляра;
 - МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций-102 экземпляра;
 - МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление-102 экземпляра;
 - МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей-102 экземпляра;
 - МДК.03.03 Технология газовой наплавки-102 экземпляра;
 - МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного наплавления-102 экземпляра;
 - МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов-102 экземпляра.

В целом, КГБ ПОУ 3 при реализации ППКРС имеет возможность обеспечивать образовательный процесс учебно-методическими и информационными ресурсами в достаточном объеме. Работа по комплектации библиотечного фонда продолжается.

7. Кадровое обеспечение реализации ППКРС

Образовательное учреждение располагает квалифицированными кадрами инженерно-педагогических работников - это: преподаватели, мастера производственного обучения, социальные педагоги, обеспечивающие подготовку рабочих, выполняющие воспитательные функции и участвующие в организации, проведении и методическом обеспечении образовательного процесса.

Повышение квалификации преподавателей и мастеров производственного обучения осуществляется в образовательном учреждении в соответствии с перспективными и годовыми планами через разнообразные коллективные формы методической работы, через обобщение опыта и самообразование, обучение в Краевом государственном бюджетном образовательном учреждении дополнительного профессионального образования «Хабаровском краевом институте переподготовки и повышения квалификации в сфере профессионального образования», с помощью стажировок на предприятиях г. Хабаровска.

Повышение квалификации инженерно-педагогических работников и администрации ПОУ по кадровому обеспечению реализации ППКРС по профессии 15.05.01 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) составляет 100%.

8. Основные материально-технические условия для реализации образовательного процесса в КГБ ПОУ 3 в соответствии с ППКРС

Для успешной реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.05.01 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) ПОУ оснащено мастерскими и другими помещениями в полном объеме.

В ПОУ имеются кабинеты:

технической графики- кабинет №4

безопасности жизнедеятельности и охраны труда- кабинет №23

лаборатория материаловедения – кабинет №26.

остальные кабинеты являются совмещенными:

электротехника с лабораторией электротехники и автоматизации производства - кабинет №12

теоретических основ сварки и резки металлов с лабораторией испытания материалов и контроля качества сварных соединений- кабинет №14

Учебно-производственные мастерские предназначены для проведения учебной практики по профессии 15.05.01 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы):

Мастерская слесарная позволяют производить отработку тем учебной практики, лабораторно-практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки в соответствии с ППКРС.

- мастерская слесарная оснащена 15 рабочими местами со слесарными тисками.

Основное и вспомогательное технологическое оборудование

Таблица 1

1	Настольно-сверлильный станок JDR-34
2	Настольно-сверлильный станок JDP-15-T
3	Сверлильно-фрезерный станок СФ-1
4	Сверлильно-фрезерный станок СФ-2
5	Станок точильный двусторонний
6	Верстак слесарный одноместный с тисками

Слесарная мастерская позволяет производить отработку тем учебной практики УП.01.01, лабораторно-практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки в соответствии с требованиями ФГОС и оснащена инструментом измерительным, поверочным и разметочным, инструментом для ручных работ (слесарный), инструментом для обработки резанием, приспособлениями и вспомогательным инструментом, спецодеждой, техническими средствами обучения и дидактическим материалом, средствами информации (стенды и плакаты), эталонами и образцами изделий.

Сварочная мастерская и полигон позволяют производить отработку тем учебной практики, лабораторно-практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки в соответствии с ППКРС. Сварочная мастерская разделяется по видам работ на: электросварочную мастерскую для ручной дуговой сварки, мастерскую для газовой сварки и резки, электросварочную мастерскую для автоматической и полуавтоматической сварки, совмещенную со сварочным полигоном.

- электросварочная мастерская для ручной дуговой сварки оснащена 15 рабочими местами (сварочными кабинами).

Основное и вспомогательное технологическое оборудование, инструмент, приспособления

Таблица2

№п/п	Наименование	Кол
1	Многопостовой выпрямитель ВКСМ-1000	1
2	Выпрямитель сварочный многопостовой ВДМ-1600	1
3	Балластный реостат РБ0302	11
4	Трансформатор сварочный ТДМ- 303У2	5
5	Трансформатор сварочный ТД-501У2	2
6	Инверторный источник питания «Престиж»	1
7	Печь для прокалики электродов	1

8	Установка для плазменной сварки "TELWIN" Superior Plasma 60NF с компрессором	1
9	Электрододержатель пассатижного типа с проводом длиной 3м	8
10	Электрододержатель вилочного типа с проводом длиной 3м	8
11	Щиток-маска сварщика универсальная	20
12	Струбцина	16
13	Зубило слесарное	4
14	Молоток слесарный стальной	6
15	Напильники плоские	6
16	Ножницы ручные для резки металла	1
17	Труборез ручной	1
18	Молоток-шлакоотделитель	20
19	Щетка металлическая	16

Мастерская электросварочных работ позволяет производить отработку тем учебной практики УП.01.02, УП.02.01, УП.03.01, УП.03.02, УП.04, лабораторно-практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки в соответствии с требованиями ФГОС и оснащена инструментом измерительным, поверочным и разметочным, инструментом для ручных работ, инструментом вспомогательным, приспособлениями и принадлежностями, техническими средствами обучения и дидактическими материалами, учебными наглядными пособиями, средствами информации (стенды и плакаты), эталонами и образцами изделий. Каждое рабочее место укомплектовано пластинами, электродами, трубами, листовым металлом, профильным прокатом, арматурой, инструментом.

- сварочная мастерская газовой сварки и резки.

Мастерская для газовой сварки и резки оснащена 11 рабочими местами.

Основное и вспомогательное технологическое оборудование, принадлежности, инструмент

Таблица 3

№п/п	Наименование	Кол
1	Ацетиленовый генератор	4
2	Редуктор пропановый	11
3	Редуктор кислородный	11
4	Редуктор ацетиленовый	11
5	Баллон кислородный	20
6	Баллон пропановый	3
7	Баллон ацетиленовый	11
8	Станок заточный	1
9	Станок сверлильный	1
10	Горелка	11
11	Резак	3
12	Рукав пропановый	150м
13	Рукав кислородный	150м
14	Набор напильников	1 комп
15	Набор ключей	1 комп
16	Молоток слесарный	3
17	Очки защитные	7
18	Щетка металлическая	7
19	Ножовка по металлу	1

Мастерская для газовой сварки и резки позволяет производить отработку тем учебной практики УП.02.02, УП02.04, УП03.03, УП.04, лабораторно-практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки в соответствии с требованиями ФГОС и оснащена инструментом измерительным, поверочным и разметочным, инструментом для ручных работ, инструментом вспомогательным, приспособлениями и принадлежностями, техническими средствами обучения и дидактическими материалами, учебными наглядными пособиями, средствами информации (стенды и плакаты), эталонами и образцами изделий. Каждое рабочее место укомплектовано пластинами, сварочной проволокой, баллонами с защитным газом, кислородом, ацетиленом, пропаном, трубами Ø, прокатным профилем, инструментом.

- электросварочная мастерская для автоматической и полуавтоматической сварки, совмещенная со сварочным полигоном.
Сварочная мастерская оснащена 10 рабочими местами (сварочными кабинами).

Основное и вспомогательное технологическое оборудование, принадлежности, инструмент

Таблица4

№п/п	Наименование	Кол
1	Полуавтомат ПДГ-210	2
2	Полуавтомат ПДГ-312	2
3	Полуавтомат ПДГ-240	1
4	Полуавтомат ПДГ- 252	2
5	Полуавтомат ПДГ-251У3	2
6	Полуавтомат ПДГ-250 КЕМПИ	1
7	Полуавтомат ПДГ-243У3 ПИТОН	2
8	Полуавтомат ПДГ-280 ESAB	1
9	Выпрямитель сварочный ВДУ-500	1
10	Баллон стальной для углекислого газа	16
11	Редуктор для углекислого газа с расходомером	16
12	Станок заточный	1
13	Пила маятниковая	1
14	Тиски СМС	1
15	Щиток-маска сварщика	15
16	Машина электрическая шлифовальная	1
17	Щетка металлическая	10
18	Отвертка	4
19	Молоток	2
20	Ключи гаечные	10 разных размеров
21	Ключи газовые	2
22	Стеллаж для заготовок	2

Сварочная мастерская для автоматической и полуавтоматической сварки позволяет производить отработку тем учебной практики УП02.03, УП03.04, лабораторно-практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки в соответствии с требованиями ФГОС и оснащена инструментом измерительным, поверочным и разметочным, инструментом для ручных работ, инструментом вспомогательным, приспособлениями и принадлежностями, техническими средствами обучения и дидактическими материалами, учебными наглядными пособиями, средствами

информации (стенды и плакаты), эталонами и образцами изделий. Каждое рабочее место укомплектовано сварочной проволокой, баллонами с защитным газом, пластинами, флюсом, трубами Ø, листовым металлом, прокатным профилем, арматурой, электродами, мелом, керосином, инструментом.

Всё оборудование находится в рабочем состоянии.

Обеспечение лицензионным программным обеспечением находится в стадии комплектования.

Площади и санитарное состояние имеющихся мастерских, лабораторий и кабинетов соответствуют санитарно – эпидемиологическим и противопожарным требованиям к организации учебно–производственного процесса в образовательных учреждениях среднего профессионального образования.

В целом, материально-техническая база ПОУ отвечает требованиям федеральных государственных образовательных стандартов и соответствует нормативным требованиям при подготовке квалифицированных рабочих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

9. Характеристика социокультурной среды образовательного учреждения, обеспечивающей развитие общих компетенций обучающихся

Для успешной реализации ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), создания условий для развития общих компетенций обучающихся в ОУ разработаны:

- Концепция воспитательной системы;
- Программа по организации здорового образа жизни обучающихся по профилактике курения, употребления алкоголя, наркотиков и пропаганда здорового образа жизни среди обучающихся;
- Программа адаптационно-обучающегося курса;
- Программа по сохранности контингента.

Работает кружок художественной самодеятельности, агитбригада. Обучающиеся имеют возможность посещать спортивные кружки по направлениям:

- баскетбол;
- волейбол;
- пулевая стрельба;
- шахматы;
- настольный теннис;
- армейский рукопашный бой;
- силовое троеборье.

Сформирован орган ученического самоуправления. Общее руководство деятельностью ученического самоуправления осуществляет заместитель директора по УВР.

С целью организации внеурочной деятельности создан кружок технического творчества «Сварщик».