

Описание программы

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Нормативную правовую основу разработки образовательной программы профессиональной подготовки для лиц с ограниченными возможностями здоровья по профессии 18549 Слесарь по сборке металлоконструкций составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации"
- Профессиональный стандарт Слесарь по сборке металлоконструкций, утв. приказом Минтруда России № 541н 04.08.2014
- Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утв. приказом Минобрнауки РФ № 513 02.07.2013
- Квалификационная характеристика Единого тарифно-квалификационного справочника.

Адаптированная программа профессионального обучения предназначена для лиц с ограниченными возможностями здоровья (выпускников коррекционных классов).

В программе используются следующие термины и их определения:

Компетенция – способность применять знания, умения, личностные качества и практический опыт для успешной деятельности в определенной области.

Профессиональный модуль – часть программы профессиональной подготовки, имеющая определённую логическую завершённость по отношению к планируемым результатам подготовки и предназначенная для освоения профессиональных компетенций в рамках каждого из основных видов профессиональной деятельности.

Основные виды профессиональной деятельности – профессиональные функции, каждая из которых обладает относительной автономностью и определена работодателем как необходимый компонент содержания программы профессиональной подготовки.

Трудовая функция - работа по должности в соответствии со штатным расписанием, профессии, специальности с указанием квалификации; конкретный вид поручаемой работнику работы.

Обобщенная трудовая функция - совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившаяся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе.

Результаты подготовки – освоенные компетенции и умения, усвоенные знания, обеспечивающие соответствующую квалификацию и уровень образования.

Сокращения, используемые в программе:

ОУ – образовательное учреждение;

П.00 – профессиональный цикл;

ОП III – образовательная программа профессиональной подготовки по профессии

КОП.00 – коррекционная образовательная программа по предмету;

МДК.00.00 – междисциплинарный курс;
ПМ.00 – профессиональный модуль;
ФК.00 – физическая культура;
УП.00 – учебная практика (производственное обучение);
ПП.00 – производственная практика;
ИА.00. – итоговая аттестация;
ОК – общая компетенция;
Р.00 – реабилитационный курс;
ОТФ – общая трудовая функция;
ТФ – трудовые функции.

1.1. Требования к поступающим на обучение по программе

Лица, поступающие на обучение по программе, должны иметь свидетельство об окончании коррекционного класса.

1.2. Нормативные сроки освоения программы – 2 года при очной форме подготовки.

1.3. Квалификационная характеристика выпускника

Область профессиональной деятельности выпускников: Выполнение слесарных работ при обслуживании, ремонте и монтаже металлических конструкций, оборудования, строительных машин и механизмов на строительном объекте.

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по выполнению слесарных работ по сборке металлоконструкций.

По результатам ИА выпускнику с ограниченными возможностями здоровья присваивается квалификация слесарь по сборке металлоконструкций 2- 3 разряда.

2. Характеристика подготовки

Программа представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки.

Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве слесаря по сборке металлоконструкций 2-3 разряда, в организациях (на предприятиях массового и серийного производства, в ремонтно-строительных управлениях, на промышленных предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм. Обучающийся имеет право подать заявление в сертификационную комиссию и пройти процедуру сертификации профессиональных компетенций, по результатам процедуры комиссия выдает обучающемуся сертификат освоения профессиональных компетенций.

Программа профессиональной подготовки для лиц с ограниченными возможностями здоровья по профессии 18549 Слесарь по сборке металлоконструкций со сроком обучения 2 года предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- реабилитационного;
- общепрофессионального;
- профессионального

и разделов:

- физическая культура;
- учебная практика (производственное обучение);
- производственная практика;
- промежуточная аттестация;
- итоговая аттестация.

В программу включен реабилитационный курс, необходимость которого обусловлена психолого - педагогической характеристикой лиц с ограниченными возможностями здоровья. Реабилитационный курс включает предметы коррекционной направленности, а также способствующие социальной адаптации лиц с ограниченными возможностями здоровья:

- Р.01 История родного края – 136 часов
- Р.02 Математика в профессии – 68 часов
- Р.03 Социальная адаптация – 187 часов
- Р.04 Экология – 32 часа
- Р.05 Охрана труда и производственная санитария – 97 часов
- Р.06 Основы экономики – 32 часов
- Р.07 Основы естествознания – 136 часов
- Р.08 Основы Российского законодательства – 136 часов
- Р.09 Этика и психология профессиональных отношений – 136 часов
- Р.10 Лечебная физкультура – 136 часов
- Р.11 Основы безопасности жизнедеятельности – 70 часов
- Р.12 Введение в профессию – 48 часов.

Количество часов на профессиональную подготовку:

- Общепрофессиональный цикл (ОП.00) – 278 часов;
- Профессиональный цикл (П.00) с профессиональным модулем (ПМ.00) – 402 часа.

Общепрофессиональный цикл предполагает изучение следующих учебных дисциплин (ОП.00):

- КОП.01. Основы материаловедения – 72 часа;
- КОП.02. Основы электротехники – 34 часа;
- КОП.03. Основы строительного черчения – 72 часа;
- КОП.04. Технология общих слесарных работ – 36 часов;
- КОП.05. Основы такелажных работ – 32 часов;
- КОП.06. Безопасность жизнедеятельности – 32 часа.

Профессиональный цикл включает изучение профессионального модуля, в котором в течение 402 часов изучаются следующие виды деятельности:

- МДК.02.01. Технология сборки металлоконструкций – 402 часа;
- Раздел «Учебная практика (производственное обучение) (УП.00) – 342 часа. Учебная практика (производственное обучение) реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.
- Раздел «Производственная практика» (ПП.00) – 342 часа (10 недель) – реализуется в конце 2-го курса.

Промежуточная аттестация проходит в форме зачетов без выделения дополнительного времени.

- Раздел «итоговая аттестация» (ИА.00) – 1 неделя проводится по завершению обучения в форме защиты выпускной квалификационной работы.

Для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются образовательным учреждением в объеме 4 часа консультаций на 1 обучающегося на каждый учебный год.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 51 академический час в неделю при 34-часовой недельной нагрузке согласно требованиям СанПиН для обучающихся с ограниченными возможностями здоровья, включает все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы профессиональной подготовки.

Для самостоятельной работы обучающихся при 34-часовой нагрузке объем самостоятельной работы составляет 17 часов. Организация самостоятельной работы обучающихся осуществляется преподавателями и мастерами практического обучения по изучаемым предметам.

3. Оценка качества подготовки

3.1. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка общих компетенций и трудовых функций обучающихся.

Оценка качества подготовки включает текущий контроль, промежуточную аттестацию и итоговую аттестацию. Оценка качества профессиональной подготовки направлена на определение уровня освоения обучающимися обобщенной трудовой функции (ОТФ): Выполнение простых и средней сложности работ и операций по сборке металлоконструкций и соответствующих трудовых функций (ТФ):

ТФ А/01.2 Рубка и резка вручную проволоки, заготовок из листового и сортового металла; опилование и зачистка заусенцев;

ТФ А/02.2 Изготовление простых деталей из сортового и листового металла; разметка деталей по простым шаблонам;

ТФ А/03.2 Сборка несложных узлов металлоконструкций под сварку и клепку по чертежам и эскизам с применением универсально-сборочных и специальных приспособлений; прихватывание деталей в процессе сборки электросваркой; правка деталей и узлов металлоконструкций;

ТФ А/04.2 Сверление, рассверливание и развертывание отверстий мелких деталей по разметке на станке и переносным механизированным инструментом

3.2. Оценка качества реабилитационного курса направлена, прежде всего, на выявление уровня овладения обучающимися общими компетенциями:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Текущий контроль проводится в форме опросов, контрольных работ, тестирования, зачетов, диктантов, письменных работ, домашних заданий и др.

Промежуточная аттестация по предметам проводится в форме зачетов.

Для обучающихся по программе профессиональной подготовки предусматривается промежуточная аттестация по видам деятельности (профессиональному модулю), проводится в форме квалификационных испытаний за счет времени, отведенного на практические занятия в учебной мастерской.

Итоговая аттестация проводится в форме экзамена квалификационного.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, образовательным учреждением выдаются документы установленного образца.

Корректировка содержания ОП ПП осуществляется один раз в два года по результатам итоговой аттестации, маркетинговых исследований рынка труда и рынка образовательных услуг, социально-экономических тенденций, требований современного производства. Откорректированная ОП ПП согласуется с работодателем.